

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目

建设单位(盖章): 湛江市宝太科技有限公司



编制日期: 2023年10月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1696815401000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	8297o2		
建设项目名称	湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目		
建设项目类别	39—085金属废料和碎屑加工处理；非金属废料和碎屑加工处理		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	湛江市宝太科技有限公司		
统一社会信用代码	91440812MACKCBD64U		
法定代表人（签章）	周开语		
主要负责人（签字）	周开语		
直接负责的主管人员（签字）	周开语		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	湛江市粤鑫环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440800MA4UQH4G68		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
乔玉娜	2016035440350000003511440310	BH000842	
<b>2 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
乔玉娜	一、建设项目基本情况；二、建设项目工程分析；三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；四、主要环境影响和保护措施；五、环境保护措施监督检查清单；六、结论	BH000842	

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 湛江市粤鑫环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440800MA4UQH4G68）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目 环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 乔玉娜（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2016035440350000003511440310，信用编号 BH000842），主要编制人员包括 乔玉娜（信用编号 BH000842）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2023年 10 月 8 日



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目		
项目代码	2307-440800-04-01-225285		
建设地点	湛江市经济开发区东海大道以北（佛山市东普电器有限公司厂区内）		
地理坐标	（东经 <u>110</u> 度 <u>27</u> 分 <u>48.245</u> 秒，北纬 <u>21</u> 度 <u>1</u> 分 <u>8.891</u> 秒）		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业；85、金属废料和碎屑加工处理 421；
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	13200
专项评价设置情况	无		
规划情况	《湛江经济技术开发区东海岛新区综合发展规划》（2021-2030）		
规划环境影响评价情况	《湛江经济技术开发区东海岛新区规划环境影响报告书》及其审查意见（环审[2009]245号）		



规划及规划环境影响评价符合性分析	<b>1、与东海岛新区规划环评及审查意见相符性分析</b>			
	<p>根据东海岛新区规划环评，东海岛形成“一心两带三组团”的带状组团式空间结构。东海岛的产业发展方向：产业发展应以钢铁、炼油化工一体化和机械制造业为主，相应发展出口加工、生化医药及仓储物流与旅游业。本项目位于湛江市经济开发东区东海大道以北，属于金属废料和碎屑加工处理项目，符合东海岛产业发展定位。</p> <p>根据《关于湛江经济技术开发区东海岛新区规划环境影响报告书的审查意见》（环审[2009]245号），本项目与园区环评批复要求相符性分析情况如下表：</p>			
	<b>表 1-1 与园区规划环评符合性分析表</b>			
	序号	园区规划环评批复要求	本项目建设情况	相符性
	1	优化区内空间布局。建议将位于龙腾河和其支流交汇口处的机械加工地块与服务区东侧的职工居住用地的功能进行对调，并进一步优化龙腾河两侧产业结构和布局。在石化产业区外围预留足够的防护距离，避免对周边集中居住区、服务功能区等敏感目标产生不良影响。尽快委托水文地质专业机构对石油炼化产业区进行浅层地下水水位、流向勘测调查，根据水文地质条件进一步优化石化项目的规划布局，避免对地下水产生不良影响。	本项目主要从事钢渣综合利用，不属于石化项目，项目位于龙腾河南侧，距离龙腾河约 1km，不属于批复要求中需对调功能的地区。	相符
	2	保障龙腾河及红星水库的水环境安全，建立严格的清、污分流系统，新区龙腾河以北的非污染雨水应引入新区北侧海域排放。在清净水尽量回收利用的基础上，确保剩余部分排海。加强龙腾河集水区生活污染防治。	本项目位于龙腾河南侧，排水采用雨污分流制，压滤废水循环使用不外排，雨水排入市政雨水管网，生活污水经过三级化粪池处理后排入东简污水处理厂。	相符
3	加快启动东海岛新区污水处理厂及污水管网建设。加强污废水循环利用，建设中水回用系统。近期可考虑在东海岛龟头以南海域设置排污口，实行岸边排放。远期应结合近岸海域环境功能区划的修编，在科学论证的基础上选择深海排放方式。	本项目压滤废水循环使用不外排，生活污水经过三级化粪池处理后排入东简污水处理厂。	相符	
4	加强环境风险防范体系建设。严格控制石化产业区等环境风险高发区周边的规划布局，确保石化项目与周边环境敏感目标的防护距离不低于 1000 米。建立健全区域环境风险防控和应急管理体系。	本项目主要从事钢渣综合利用，不属于石化项目。项目位于湛江市经济开发东区东海大道以北，不属于石化产业区。	相符	
5	做好一般固体废物和有毒有害危险废物的收集、储运和处理。在规划远期可考虑在东海岛建设危险废物焚烧装置。	本项目危险废物委托有资质的单位处置；一般固体废物经收集后外售综合利用。	相符	

6	严格控制区内污染物排放总量，将其纳入湛江市污染物排放总量控制计划。通过采用清洁能源、控制原材料含硫率、加强生产过程中硫回收等有效措施减少 SO <sub>2</sub> 的排放量。严格控制石油类污染物排海浓度，加强对红树林等重要海洋生态系统的保护。	项目不排放 SO <sub>2</sub> 废气。本项目压滤废水循环使用不外排，生活污水经过三级化粪池处理后排入东简污水处理厂。	相符
7	加强跟踪监测和管理。对石化产业区周边及关键装置周边地下水、土壤以及排污口附近海域的海水水质、沉积物、海洋生物等进行长期动态监测	本项目已设置了营运期监测计划，对厂界大气及噪声定期监测，对异常情况及时及故障可尽快发现与解决。	相符
8	规划包含的近期（一般为五年内）建设项目，在开展环境影响评价时，应重点开展工程分析、地下水环境影响和海洋环境影响评价，以及污染治理措施的可行性论证	本项目不属于规划包含的近期（一般为五年内）建设项目	相符

## 2、与湛江经济技术开发区东海岛新区规划符合性分析

根据《湛江经济技术开发区东海岛新区综合发展规划（2021-2030）》，东海岛新区根据产业选择和布局，将同一产业链或者类似的产业实行集中式布局，并结合现状的河涌水系和道路划分，形成“一廊、两轴、三片区、多节点”的功能结构。其中三片区即炼化产业片区、一般产业片区和生活配套片区。结合东成大道和东海大道，把规划区划分成南北三个片区，东成大道北面为炼化产业片区。东海大道北面为一般产业片区、南面为生活配套片区。

本项目位于湛江市经济开发区东海大道以北，该位置属于一般产业区，选址及建设符合新区的总体发展目标及功能布局，见附图 8。

## 3、产业政策符合性分析

本项目为钢渣综合回收利用项目（C4210 金属废料和碎屑加工处理），属于《产业结构调整指导目录》（2021 年修订）中鼓励类“四十三、环境保护与资源节约综合利用中第 25 项：尾矿、废渣等资源综合利用及配套装备制造”；不属于《国家发展改革委 商务部关于印发〈市场准入负面清单（2022 年版）〉的通知》（发改体改规[2022]397 号）中禁止准入类项目；因此，本项目的建设符合国家产业政策要求。

## 4、选址符合性分析

### （1）用地合法性分析

本项目位于湛江市经济开发区东海大道以北，根据项目《不动产权证》（湛开国用[2014]第4号），详见附件6，项目用地为工业用地，因此，本项目的建设符合东海岛土地利用总体规划。

其他符合性分析

(2) 用地可行性分析

根据《广东省人民政府关于调整湛江市部分饮用水水源保护区的批复》（粤府函〔2019〕275号），本项目所在区域不属于饮用水水源保护区范围。项目具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围没有风景名胜区、生态脆弱带，不属于自然保护区、风景名胜区等，通过以上综合分析，本项目的用地符合规划，选址可行。

5、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）相符性分析

根据《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》，广东省环境管控单元分为有限保护、重点管控和一般管控单元三类。本项目所在地属于重点管控单元，见附图9。本项目与广东省“三线一单”符合性分析见下表 1-2。

表 1-2 项目与广东省“三线一单”文件相符性分析

类别	项目与“三线一单”相符性分析	符合性
生态保护红线	项目的选址与《湛江市环境保护规划》（2006-2020年）及《广东省环境保护规划纲要（2006-2020年）》的要求相符，不属于生态严控区，项目范围不涉及生态红线区域。	符合
环境质量底线	本项目所在区域环境空气、地表水、环境噪声等均满足相应的质量标准。根据项目所在地环境现状调查和污染物排放影响分析，本项目运营后对区域内环境影响较小，不会突破环境质量底线。	符合
资源利用上线	项目运营后通过内部管理、设备选择的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染，不会突破区域的资源利用上线。	符合
环境准入负面清单	本项目符合国家和广东省产业政策，不属于《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规〔2022〕397号）中禁止准入类和限制准入类。	符合

由上表可见，本项目符合广东省“三线一单”的要求。

6、与《湛江市“三线一单”生态环境分区管控方案》（湛府〔2021〕30号）相符性分析

根据《湛江市人民政府关于印发湛江市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（湛府〔2021〕30号），本项目位于湛江市经济技术开发区，属于重点管控单元“ZH44081120011 湛江产业转移工业园-东海岛新区片区一（含湛江经济技术开发区东海岛片区）”，见附图 10。

表 1-3 与湛江市“三线一单”符合性分析表

类别	管控要求	符合性分析
区域布局管控	1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展石油化工、造纸、生物医药、新材料、海洋高新产业、现代物流等产业以及建成区搬迁企业。 1-2.【产业/禁止类】严格执行法律、法规、国	本项目主要从事钢渣综合利用，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）

		务院决定等明确设立且与市场准入相关的禁止性规定，禁止引入国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为。	C4210 金属废料和碎屑加工处理，不属于入国家产业政策明令淘汰和限制的项目。
能源资源利用	<p>2-1.【能源/限制类】入园企业应贯彻清洁生产要求，有行业清洁生产标准的新入园项目需达到国内清洁生产先进企业水平，其中“两高”行业项目须实施减污降碳协同控制，采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平；现有不符合要求的企业须通过整治提升满足清洁生产要求。</p> <p>2-2.【能源/综合类】推进园区循环化改造，推动公共设施共建共享、能源梯级利用、资源循环利用和污染物集中安全处置等。</p> <p>2-3.【能源/限制类】园区实行集中供热后，禁止新建、扩建燃用煤炭、重油、渣油、生物质等分散供热锅炉。</p> <p>2-4.【水资源/限制类】严格控制地下水的开采，确保地下水水位不低于海平面或者咸水区域的地下水水位。</p>	<p>根据《广东省“两高”项目管理目录（2022年版）》，本项目不属于两高行业。项目生产过程中的水均由市政自来水管网供应，不涉及地下水的开采；不设置供热锅炉，符合能源资源利用的要求。</p>	
污染物排放管控	<p>3-1.【大气、水/限制类】园区主要污染物排放总量应控制在规划环评（规划修编环评/跟踪评价）控制要求以内。</p> <p>3-2.【大气、水/综合类】园区按要求定期开展规划跟踪评价、年度环境管理状况评估，加强环境质量及污染物排放管控。</p> <p>3-3.【大气/综合类】加强对包装印刷、石化、化工、工业涂装等涉 VOCs 行业企业，原油、成品油、有机化学品等挥发性有机液体储罐和港口码头油气回收设施的排查和清单化管控，推动源头替代、过程控制和末端治理。</p> <p>3-4.【大气/限制类】车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>3-5.【大气/限制类】新建、改建和扩建涉 VOCs 重点行业项目，不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理措施，已建项目逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子治理设施；其中，石化重点行业企业排放的特征污染物（VOCs 和非甲烷总烃等）应设置废气收集系统，经冷凝回收、催化燃烧等措施处理后达标排放。</p> <p>3-6.【大气/限制类】石化、化工等大气污染重点行业企业及锅炉项目，应当采用污染防治先进可行技术，使重点大气污染物排放浓度达到国家和省的超低排放要求。</p>	<p>本项目大气污染物主要为颗粒物，不排放有机废气；项目压滤废水循环使用不外排，生活污水经过三级化粪池预处理后排入东简污水处理厂，符合污染物排放管控要求。</p>	



	<p>3-7.【水/限制类】石化、造纸等行业企业应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减水污染物排放总量。</p> <p>3-8.【水/限制类】向东简污水处理厂等污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排入污水集中处理设施。</p>	
环境风险防控	<p>4-1.【土壤/综合类】重点监管单位建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者建设污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应当依法依规设计、建设、安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。</p> <p>4-2.【海洋/其他类】装卸油类的港口、码头、装卸站和船舶必须编制溢油污染应急计划、并配备相应的溢油污染应急设备和器材。</p> <p>4-3.【风险/鼓励引导类】鼓励石化、化工、造纸等行业大型企业集团，根据需要自行配套建设高标准危险废物处理设施。</p> <p>4-4.【风险/综合类】强化区域环境风险联防联控，建立企业、园区、区域三级联动环境风险防控体系，定期开展有毒有害气体监测和环境安全隐患排查，落实环境风险应急预案。</p> <p>4-5.【风险/综合类】园区设置必要的环境防护距离或隔离带，降低对周边敏感点的环境影响，确保环境安全。</p>	<p>本项目不涉及有毒有害污染物质的生产、贮存及使用，已做全面硬底化和防渗处理，可防止污染土壤和地下水。本项目拟落实环境安全责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估，健全风险防控措施，按规定加强突发环境事件应急预案管理。符合环境风险防控要求</p>

由上表可见，本项目符合湛江市“三线一单”的要求。

## 7、与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符性分析

规划要求如下：提升固体废物处理处置能力。全面推进固体废物利用处置设施建设，补齐固体废物利用处置能力短板。以冶炼废渣、尾矿及其他大宗工业固体废物为重点，推进珠海、韶关、梅州等一批工业固废综合利用示范项目建设。推动石油开采、石化、化工、有色和黑色金属等产业基地、大型企业集团，根据需要自行配套建设高标准危险废物利用处置设施，并向社会释放设施富余利用处置能力。

本项目属于金属废料和碎屑加工处理行业，主要从事钢渣综合回收利用，属于《广东省生态环境保护“十四五”规划》中鼓励建设的项目。本项目建成后可以有效缓解东海岛及周边地区的钢渣处理难题，完善工业基础设施，完善产业链，营造良好的投资环境，助推东海岛及周边企业多样化、规模化发展，带动东海岛经济发展。同时能预防环境风险，有效缓解环境监管、防治压力。因此，项目的建设符合《广东省生态环境保护“十四五”规划》符合。

## 8、与《湛江市生态环境保护“十四五”规划》相符性分析

湛江市生态环境保护“十四五”规划要求如下：持续推进固体废物源头减量和资源化利用。实施工业绿色生产，鼓励工业固废产生量大的企业、园区开展绿色制造和循环化改造。实施绿色开采和绿色矿山创建，减少矿业固体废物产生和贮存量。以冶炼废渣、粉煤灰、废钢铁、废橡胶、炉渣、脱硫石膏等工业固体废弃物为重点，加快培育工业固废综合利用示范企业和园区，提高大宗工业固废本地资源化水平。以绿色生活方式为引领，促进生活垃圾源头减量。

本项目属于金属废料和碎屑加工处理行业，主要从事钢渣的综合回收利用，可提高东海岛固废资源化水平，属于鼓励建设项目，符合《湛江市生态环境保护“十四五”规划》要求。

### 9、与《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）的符合性分析。

表1-4 本项目建设与文件要求符合性分析

序号	文件要求	项目情况
1	5.4 破碎技术要求： 5.4.4 废塑料、废橡胶等固体废物的破碎宜采用干法破； 铬渣、硼泥等固体废物的破碎宜采用湿法破碎。 5.4.5 固体废物破碎处理前应对其进行预处理，以保证给料的均匀性，防止非破碎物混入，引起破碎机械的过载损坏。	项目采用除铁器对物料进行预处理，防止物料中的大铁块磨损后续生产流程的设备。项目棒磨工序钢渣含水率为15%，球磨机加入循环水进行湿法破碎，满足技术导则的破碎技术要求。
2	5.5 分选技术要求： 5.5.3 应根据固体废物的理化特性和后续处理的要求，对固体废物的分选技术和设备进行选择与组合。人工分选适用于生活垃圾等混合废物；水力分选适用于亲水性和疏水性固体废物的分选；重力分选适用于密度相差较大的固体废物的分选；磁力分选适用于磁性和非磁性废物的分选；电力分选适用于导体、半导体和非导体固体废物的分选；涡电流分选适用于固体废物破碎切片中回收各类有色金属的分选；光学分选适用于具光学特性差异较大的固体废物的分选。	项目主要从事钢渣的综合利用，回收钢渣中的粒子钢和铁粉等磁性物料，属于磁性和非磁性废物的分选，故项目采用的磁滚、腾空磁选、湿式磁选工艺符合技术导则的分选技术要求。

### 10、与《关于“十四五”大宗固体废弃物综合利用的指导意见》（发改环资〔2021〕381号）的符合性分析。

表1-5 本项目建设与文件要求符合性分析

序号	《关于“十四五”大宗固体废弃物综合利用的指导意见》（发改环资〔2021〕381号）		项目情况
	分类	文件要求	
1	现状与形势	“十四五”面临的形势 目前，大宗固废累计堆存量约600亿吨，年新增堆存量近30亿吨，其中，赤泥、磷石膏、钢渣等固废利用率仍较低，占用大量土地资源，存在较大的生态环境安全隐患。要深入贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，大力推进大宗固废源头减量、资源化利用和无害化处置，强化全链条治理，着力解决突出矛盾和问题，推动资源综合利用产业实现新发展。	项目属于钢渣综合利用项目，年处理30万吨钢渣，项目的建设有利于提高矿产资源利用效率，保障国家资源安

	2	总体要求	冶炼渣	加强产业协同利用，扩大赤泥和钢渣利用规模，提高赤泥在道路材料中的掺用比例，扩大钢渣微粉作混凝土掺合料在建设工程等领域的利用。不断探索赤泥和钢渣的其他规模化利用渠道。鼓励从赤泥中回收铁、碱、氧化铝，从冶炼渣中回收稀有稀散金属和稀贵金属等有价值组分，提高矿产资源利用效率，保障国家资源安全，逐步提高冶炼渣综合利用率。	全，提高冶炼渣综合利用率。
	3	提高大宗固废利用效率	冶炼渣	不断探索赤泥和钢渣的其他规模化利用渠道	

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目概况

开展资源节约和综合利用，是我国的一项重大基本国策，也是国民经济和社会发展中的一项长远战略方针。钢渣源于炼钢过程铁水中所含元素氧化后形成的氧化物，除大量氧化铁、金属铁外还含有钙、硅、镁、铝、磷等氧化化合物。钢渣中金属铁、氧化铁被分级分选回收用于炼钢、炼铁和烧结作原料，尾渣还可以用于制造水泥建筑填料、铺路、制砖、改良土壤等多种用途。

为实现固体废物的循环利用，湛江市宝太科技有限公司（以下简称建设单位）拟投资 800 万元，租赁佛山市东普电器有限公司位于湛江市经济开发区东海大道以北的空地，建设湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目（以下简称本项目）。本项目占地面积 13200m<sup>2</sup>，主要建设内容包括生产车间、原料堆场、尾料堆场、成品堆场、办公楼及其配套设施，预计建成后处理钢渣 20 万 t/a。本项目钢渣主要来源于湛江宝钢公司，回收的粒子钢、铁粉、块铁回售给宝钢公司，尾渣售卖给砖厂，尾泥售卖给水泥厂。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）等法律法规相关规定，本项目应进行环境影响评价，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目类别属于“三十九、废弃资源综合利用业-085、金属废料和碎屑加工处理 421”，应编制环境影响报告表，因此，建设单位委托我单位承担环境影响评价工作。我单位接受委托后，立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和项目建设区域的环境情况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选，在此基础上，编制了本项目的环境影响报告表。

### 2、规模及主要建设内容

#### （1）建设内容

本项目占地面积 13200m<sup>2</sup>，建筑面积 10602.47m<sup>2</sup>，主要建筑物包括生产车间、原料堆场、尾料堆场、成品堆场、办公楼及其配套设施，本项目工程组成详见表 2-1。

表 2-1 建设项目组成及建设内容表

工程类别	项目名称	建设内容
主体工程	生产车间	车间占地 6240m <sup>2</sup> ，建设钢渣处理生产线 1 条，包括料仓、强磁除铁器、磁滚筒等生产设施，钢渣处理能力为 20 万 t/a。
储运工程	原料堆场	项目设置两个原料储存区，车间内储存区位于车间左下角，面积约 2000m <sup>2</sup> ；车间外储存区设置在生产车间南部，占地 2436.43m <sup>2</sup> ，均设置了防渗系统和导排系统。

建设  
内容

	成品堆场	成品堆场占地 619.83m <sup>2</sup> ，设置防渗系统和导排系统。
	尾料堆场	尾料堆场占地 1141.21m <sup>2</sup> ，设置防渗系统和导排系统。
辅助工程	综合办公区	建设办公室一间，占地面积 162m <sup>2</sup> 。
	废水处理区	压滤机等废水处理设施设置在生产车间外部北面。
	危废间	危废间设置在生产车间内部右下角，占地 20 m <sup>2</sup> ，地面做好防腐、防渗等措施。
公用工程	供水系统	项目用水由市政自来水管网供应，新水用量为 9900m <sup>3</sup> /a。
	供电系统	由当地电网供电，厂区设变压器。
	排水系统	项目生产废水循环使用，生活废水排入东简污水处理厂。
环保工程	废气工程	1、原料装卸、贮存、转运粉尘：厂区道路、车间地面全部硬化，原料区采用人工喷淋降尘。 2、生产废气控制措施：经布袋除尘器处理后在车间无组织排放。
	废水工程	1、项目生活污水经三级化粪池处理后排入东简污水处理厂； 2、抑尘用水，自然蒸发； 3、球磨、磁选用水经浓缩、压滤后回用，不外排。
	固废工程	1、生活垃圾运至环卫部门指定地点统一清运； 2、一般工业固废：一般工业固废均暂存于尾料堆场，其中尾渣、除尘灰、压滤泥饼外售砖厂，尾泥外售水泥厂，废钢球、废钢棒定期外售；废布袋由厂家定期更换布袋并收走，不在厂内暂存； 3、废润滑油、废液压油、废油桶等危险废物暂存于危废间，定期交有资质单位处理。

## (2) 主要生产设备及设施

项目主要生产设备、设施见表 2-2

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量	作用工序
1	料仓	3500×3500	个	2	上料
2	电磁振动给料机	GZ4	台	1	上料
3	电磁振动给料机	GZ3	台	1	上料
4	皮带输送机	800mm×12m	台	1	物料传输
5	皮带输送机	650mm×8m	台	1	物料传输
6	皮带输送机	650mm×12m	台	1	物料传输
7	皮带输送机	650mm×8m	台	1	物料传输
8	皮带输送机	500mm×8m	台	1	物料传输
9	皮带输送机	500mm×8m	台	1	物料传输
10	皮带输送机	500mm×13m	台	1	物料传输



11	强磁除铁器	RCYD800	台	1	除铁
12	磁滚筒	600×900	个	1	磁滚
13	强磁滚筒	500×700	个	1	磁滚
14	磁滚筒	400×600	个	1	磁滚
15	振动筛	1000×3000	台	1	振动筛选
16	棒磨机	MBB2100×3600	台	1	棒磨
17	球磨机	1200×4500	台	1	球磨
18	磨头筛	700×1200	个	1	磨头筛分
19	湿式磁选机	750×1800	套	1	湿式磁选
20	腾空磁选机	500 型	套	1	腾空磁选
21	甩磁机	500×600	台	1	提纯粒子钢
22	压滤机	250 平方	台	1	废水循环利用
23	浓密罐	120 立方	个	1	废水循环利用

### (3) 原辅材料及能源消耗

项目原辅材料及能源消耗情况见表 2-3，钢渣成分见表 2-4 及附件 11。

**表 2-3 项目主要原材料、能源消耗一览表**

序号	原、辅料名称(化学名称)	年用量	单位	备注
1	钢渣（热焖渣、滚筒渣）	20	万 t/a	来源于湛江宝钢公司，含水率 15%，平均粒径<100mm
2	液压油	0.2	t/a	/
3	润滑油	0.1	t/a	/
4	水	10500	吨	由市政自来水管网供应
5	电	1200000	千瓦时	由市政电网供应

**表 2-4 钢渣成分一览表**

序号	成分	热焖渣 %	滚筒渣 %
1	二氧化硅	13.52	13.62
2	三氧化二铁	27.02	25.18
3	三氧化二铝	4.5	5.27
4	氧化钙	38.42	38.58
5	氧化镁	10.16	9.76
6	氧化亚铁	2.55	2.43
7	氧化锰	2.52	3.01
8	五氧化二磷	2.93	3.44
9	硫	0.02	0.10
10	游离钙	0.83	0.44
11	金属铁	0.36	0.26
12	氧化钠	0.18	0.22

13	氧化钾	0.04	0.02
14	氯离子	0.07	0.132

注：送检的均为样品，未经过宝武堆场喷淋处理，不能体现含水率

#### (4) 生产方案

本项目产品粒子钢、铁粉、块铁来源于钢渣中的三氧化二铁、氧化亚铁、金属铁，由表 2-4 可知钢渣含铁物质的占比为 29.93%，本项目采用破碎、磁选等物理方法进行回收，最终回收产品产量约为钢渣质量的 7%。本项目生产规模及产品方案见表 2-5，项目物料平衡表见表 2-6。

表 2-5 项目生产规模及产品方案一览表

序号	产品名称	粒径	产量	用途
1	粒子钢	≤50mm	0.6 万 t/a	外售宝钢公司
2	铁粉	≤1mm	0.6 万 t/a	外售宝钢公司
3	块铁	≤200mm	0.2 万 t/a	外售宝钢公司

表 2-6 项目物料平衡表

序号	投入 (t/a)		序号	产出 (t/a)		
1	钢渣	200000	1	产品	粒子钢	6000
2	钢棒	20	2		铁粉	6000
3	钢球	12	3		块铁	2000
			4	固废	尾渣	166000
			5		尾泥	18000
			6		除尘灰	8.8271
			7		自然沉降	0.5110
			8		泥饼	1987.5554
			9		废钢棒	20
			10		废钢球	12
			11		废气排放	无组织
	合计	200000.8	-	合计		200000.8

#### (5) 物料运输方式

本项目产品及原料均委托运输公司进行运输，运输车辆经“东海大道-钢铁大道”路线即可到达湛江宝钢公司，全程约 5km，耗时 15min，运输路线见附图 7。

#### 3、工作制度及人员配置情况

项目建成后，预计员工总人数为 30 名，均不在厂内住宿，厂内不设饭堂宿舍。项目年工作天数为 300 天，三班作业，每班 8 小时。

#### 4、给排水工程

### (1) 给水系统

本项目生活和生产用水均来源于市政自来水管网。

#### ①生活用水

本项目新增员工 30 人，均不在厂内住宿，年生活用水量为 300 m<sup>3</sup>/a。

#### ②生产用水

本项目用水主要为喷淋降尘用水、球磨用水、磁选用水。

降尘用水：项目降尘用水主要是用于储存过程中人工喷淋降尘，用水量约 4 m<sup>3</sup>/d (1200m<sup>3</sup>/a)。

球磨-磨头-磁选用水：球磨、磨头、磁选循环水量 2000m<sup>3</sup>/d，损耗水量为 30 m<sup>3</sup>/d (蒸发损耗或进入泥饼)，经浓缩罐、压滤机处理后回用水为 1970m<sup>3</sup>/d，补充新鲜水量为 30m<sup>3</sup>/d (9000m<sup>3</sup>/a)。

### (2) 排水系统

#### ①生活污水

生活用水总量为 300t/a，排污系数取 0.9，则生活污水产生量为 270t/a。本项目的生活污水经三级化粪池处理，达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入东简污水处理厂。

#### ②生产废水

本项目球磨-磁选用水循环使用不外排；降尘用水自然蒸发。

表 2-6a 项目水平衡一览表 (单位: m<sup>3</sup>/d)

项目	总用水量	新水量	损耗量	回用水量	排水量	备注
办公生活	1	1	0.1	0	0.9	排入东简水质净化厂
人工喷淋用水	10	10	10	0	0	蒸发消耗
球磨、磁选	2000	30	30	1970	0	沉淀后回用
合计	2011	41	40.1	1970	0.9	/

表 2-6b 项目水平衡一览表 (单位: m<sup>3</sup>/a)

项目	总用水量	新水量	损耗量	回用水量	排水量	备注
办公生活	300	300	30	0	270	排入东简水质净化厂
人工喷淋用水	3000	3000	3000	0	0	蒸发消耗
球磨、磁选	600000	9000	9000	591000	0	沉淀后回用
合计	603300	12300	12030	591000	270	/

本项目水平衡图见图 2-1

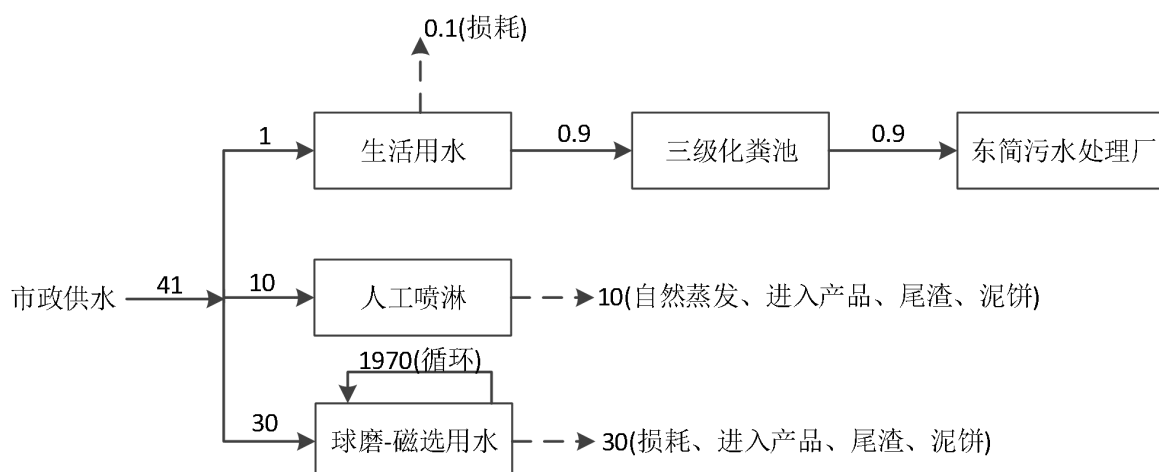


图 2-1 项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

### 5、供电

本项目用电由市政电网供应，不设备用发电机，年耗电约 120 万 KW·h/a。

### 6、项目总平面分析

本项目占地面积 13200m<sup>2</sup>，总建筑面积为 10602.47m<sup>2</sup>。本项目厂区近似长方形，可分为左右两侧，左侧由南至北依次为办公楼、原料堆场、生产车间、废水处理设施，右侧由南至北依次为成品堆场、尾料堆场。本项目车间、堆放区等地面均硬底化处理，做好防渗措施。项目所在区域常年主导风向为东风，办公楼位于厂区南侧，整体上受项目废气影响较小。厂区主要道路可通向各个区域，生产车间内按工艺流程顺序依次布置。厂区总平面布置做到了功能分区、工艺流程顺畅，人员分流顺畅，生产管理方便，因此本项目厂区总平面布置合理，详见附图 5 项目平面布置图。

项目北面和西面为空地，东面为强正重工公司厂房（位于东普公司厂区范围内，从事废钢加工），南面为东海大道，详情见项目四至图（附图 2）。

工艺流程和产排污环节以及水、物料平衡分析

#### 工艺流程简述（图示）：

##### 1. 施工期工艺流程

本项目的施工主要包括平整施工场地、基础建设、建筑施工三部分。对环境的影响主要表现为：施工过程产生的扬尘、施工废水、施工噪声、建筑垃圾及施工人员的生活排污等。施工工艺流程及排污节点见下图 2-2。

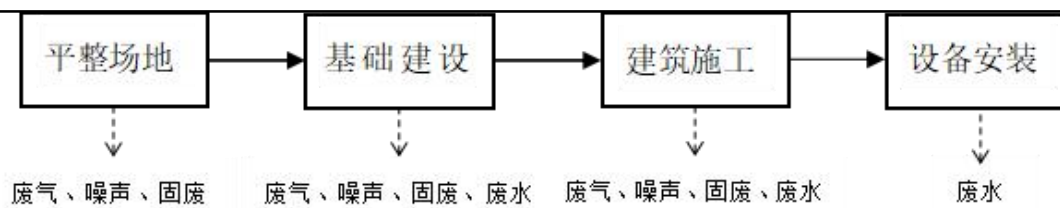


图 2-2 施工工艺流程及排污节点

## 2. 运营期工艺流程

项目年处理钢渣 20 万吨，外购钢渣平均粒径小于 10cm，已进行过热闷处理，含水率约为 15%。项目委托运输公司运输钢渣，运输车辆采取密闭、苫盖等措施。场内道路、生产车间、原料堆场均硬化处理，并定期采取洒水、喷淋措施。

项目工艺流程包括原料储存、上料、磁滚、振动筛分、棒磨、球磨、磨头筛分、腾空磁选、湿式磁选等。

### (1) 原料存储

项目共设两个原料储存区，分别位于车间内左下角和车间外，外购钢渣运入厂后优先卸入车间内原料区储存待用。车间内原料储存区可满足日常使用，考虑到宝钢公司的钢渣产量存在波动性，在车间外设置临时原料储存区以备不时之需。原料储存过程中会产生少量粉尘，本项目采用人工喷淋降尘措施。

**该工序主要排污节点：原料装卸、贮存、转运过程中产生的颗粒物（G1），抑尘洒水（W1）。**

### (2) 主要生产工艺



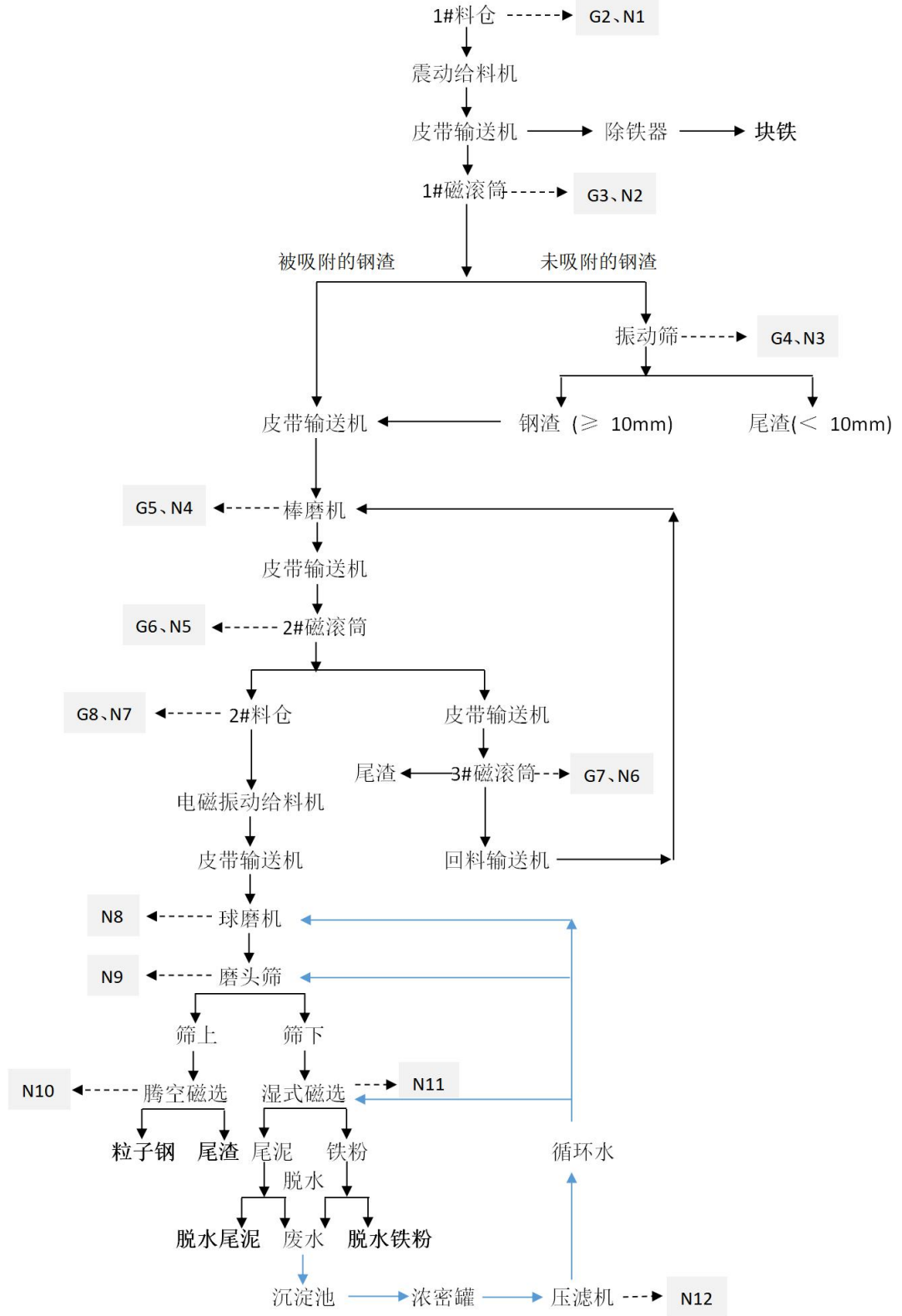


图 2-3 生产工艺流程图

①1#上料

由料仓下方的震动给料机，将料仓内的物料引至皮带输送机上，再传输到磁滚

筒。皮带输送机上安装有除铁器，回收钢渣中的块铁。上料工序会产生少量粉尘，本项目采用布袋除尘器收集处理。

**该工序主要排污节点：1#上料废气（G2）和噪声（N1）。**

②1#磁滚-筛分

物料进入磁滚筒内部后，渣铁受到磁场的作用，被吸附在磁滚筒的表面。由于磁滚筒在旋转，渣铁被带到磁滚筒的一侧，然后通过皮带输送至料仓。未被吸附的物料采用振动筛进一步筛选，>10mm的通过皮带输送至料仓，<10mm的作为尾渣外售给砖厂。由于原料含水率较高，且存储过程通过人工喷淋增加含水率，磁滚工序无粉尘产生。筛分工序会产生少量粉尘，本项目采用布袋除尘器收集处理。

**该工序主要排污节点：1#磁滚噪声（N2）、振动筛废气（G3）和噪声（N3）。**

③棒磨

钢渣主要成分为钢粒、铁粉以及废灰，在冶炼的过程中经受高温形成一体，棒磨可以打破它们之间的结构，将三者分离。当棒磨机筒体转动时，棒磨机内的钢棒在离心力和摩擦力的作用下，被提升到一定高度，呈抛落或泄落状态落下。物料由给矿口连续的进入筒体内部，被运动的钢棒所粉碎，然后排出机外，通过皮带输送机传输到磁滚筒。棒磨机完全密闭，进出料口可能会产生少量粉尘，本项目采用布袋除尘器收集处理。

**该工序主要排污节点：棒磨废气（G4）和噪声（N4）。**

④2#磁滚、3#磁滚

被二次磁滚吸附的物料传输至料仓，未被吸附的物料通过皮带输送机传入下一个磁滚筒进行第三次磁滚，三次磁滚吸附的物料通过回料输送机返回到棒磨机再次粉碎，未被吸附的作为尾料外售给砖厂。由于原料含水率较高，且存储过程通过人工喷淋增加含水率，磁滚工序无粉尘产生。

**该工序主要排污节点：2#磁滚噪声（N5）、3#磁滚噪声（N6）。**

⑤2#上料

由料仓下方的震动给料机，将料仓内的物料引至皮带输送机上，再传输到磁滚筒。上料工序会产生少量粉尘，本项目采用布袋除尘器收集处理。

**该工序主要排污节点：2#上料废气（G5）噪声和（N7）。**

⑥球磨

当球磨机筒体转动时，球磨机内的钢球由于离心力和摩擦力的作用，被提升到一定高度，由于其本身的重力作用而被抛落。物料由给矿口连续的进入筒体内部，被下落的钢球所粉碎，然后排出机外，传输到磨头筛。球磨过程需加入循环水，可以降低研磨球与物料之间的摩擦力，减小能耗，并避免物料粘在机壳和或研磨球上，提高排料效率。本项目球磨工序属于湿式球磨，无废气产生。

**该工序主要排污节点：球磨噪声（N8）。**

⑦磨头筛

旋转磨头对物料进行研磨，然后通过筛网筛分，磨头过程加入循环水，增加物料的流动性，避免物料粘在滤网上，可提过筛分效率。本项目磨头工序属于湿式研磨，无废气产生。

**该工序主要排污节点：磨头筛噪声（N9）。**

⑧腾空磁选

筛上的物料传输至腾空磁选，被磁选吸附的作为粒子钢外售给钢铁公司，尾渣外售给砖厂。

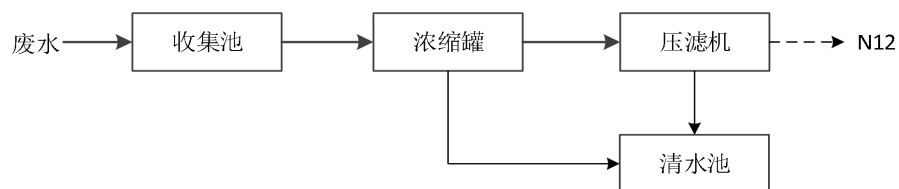
**该工序主要排污节点：磨头筛噪声（N10）。**

⑨湿式磁选

筛下的物料通过湿式磁选细分为尾泥和铁粉，铁粉进入精矿池，尾泥进入尾矿池，分别脱水后产生脱水尾泥、脱水铁粉和废水，废水通过沉淀池-浓缩-压滤过程循环使用，产生的泥饼外售给砖厂。

**该工序主要排污节点：磁选噪声（N11）。**

（3）废水处理工艺



**图 2 -4 废水处理工艺流程图**

项目铁粉和尾泥脱水后产生的废水采用“浓缩+压滤”处理，浓缩罐池面为圆形，悬浮物在重力作用下沉降入池底锥形污泥斗中，澄清水从池上端周围的溢流堰中排至

清水池。溢流口设有浮渣过滤装置和挡板，保证出水水质清澈。浓缩罐底部泥浆浓度为60%~70%，泵入压滤机处理。压滤后滤饼含水率约15%，暂存于尾渣暂存区，与尾渣一起外售砖厂，压滤水排入清水池。清水池水回用于湿式球磨、研磨等生产工序，不外排。

该工序主要排污节点：压滤机噪声（N12）。

### 3. 排污节点及污染治理设施

本项目主要产污工序汇总见表2-5。

表2-5 本项目产污工序分析表

污染类型	产污环节	编号/类型	主要污染物	产生规律	收集、治理措施	排放口/排放去向
废气	物料装卸、储存、转运	G1	颗粒物	间断	厂区道路、车间地面全部硬化，原料区采用人工喷淋降尘。	无组织排放
	上料、筛分、棒磨	G2~G5	颗粒物	间断	经布袋除尘器处理后在车间无组织排放	无组织排放
废水	抑尘用水	W1	SS	间断	/	蒸发消耗
	球磨、磨头、湿式磁选	W2	SS	连续	沉淀池(50m <sup>3</sup> )、浓密罐子(120m <sup>3</sup> )、压滤机(250m <sup>2</sup> )、清水池(70m <sup>3</sup> )	循环使用、不外排
	员工生活办公	W3	COD、氨氮	间断	三级化粪池	排至东简污水厂
噪声	上料、磁滚、振动筛分、棒磨、球磨、磨头、腾空磁选、湿式磁选、压滤	N1~N12	噪声	连续	厂房隔声，振动设备加装减振基础	/
固体废物	设备运行维护	危险废物	废液压油、废润滑油、废油桶	间断	集中收集，在危废间暂存，定期交有资质单位处理	
	压滤机	一般工业固废	泥饼	间断	集中收集，暂存于尾料堆场，外售砖厂	
	筛分、磁滚	一般工业固废	尾渣	间断		
	废气处理	一般工业固废	除尘灰	间断		
	废气处理	一般工业固废	废布袋	间断	厂家定期更换布袋并收走废布袋，不在厂内暂存	
	湿式磁选	一般工	尾泥	间断	集中收集，暂存于尾料堆场，外售水泥厂	

		业固废			
	球磨机	一般工业固废	废钢球	间断	集中收集，暂存于尾料堆场，定期外售
	棒磨机	一般工业固废	废钢棒	间断	
	办公生活	/	生活垃圾	间断	交环卫部门统一收集处理
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有环境污染问题。</p>				



### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、大气环境质量现状

##### (1) 空气质量达标区判定

根据《湛江市生态环境质量年报简报（2022年）》可知，2022年，湛江市空气质量为优的天数有219天，良的天数133天，轻度污染天数12天，中度污染1天，优良率96.4%。

二氧化硫、二氧化氮年浓度值分别为 $9\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $12\mu\text{g}/\text{m}^3$ ， $\text{PM}_{10}$ 年浓度值为 $32\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，一氧化碳（24小时平均）全年第95百分位数浓度值为 $0.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中一级标准限值； $\text{PM}_{2.5}$ 年浓度值为 $21\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，臭氧（日最大8小时平均）全年第90百分位数为 $138\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值。降尘季均浓度值为2.4吨/平方千米·月，低于广东省8吨/平方千米·月的标准限值。详见表3-2。

表 3-1 湛江市 2022 年空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率	达标情况
$\text{SO}_2$	年平均质量浓度	9	60	15%	达标
$\text{NO}_2$	年平均质量浓度	12	40	30%	达标
$\text{PM}_{10}$	年平均质量浓度	32	70	46%	达标
$\text{PM}_{2.5}$	年平均质量浓度	21	35	60%	达标
CO	第95百分日均浓度	$0.8\text{mg}/\text{m}^3$	$4\text{mg}/\text{m}^3$	20%	达标
$\text{O}_3$	第90百分日均浓度	138	160	86%	达标

由表3-2可见，本项目所在区域属于环境空气质量达标区。

##### (2) 特征污染物的环境空气质量现状监测及评价

本项目的特征污染物为颗粒物，为了解本项目所在地TSP现状，引用《广东冠豪高新技术股份有限公司特种纸及涂布纸产业基地项目二期工程环境影响评价报告表》于2021年5月10日至5月16日对检测点A1冠豪二期用地（距离本项目760m）处的TSP日均值监测报告（报告编号：TCWY检字（20121）第0510031号）（详见附件7）。监测点位基本信息见表3-3，监测数据结果统计见表3-4。

表 3-2 项目特征污染物监测点位基本信息表

监测点位名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对厂址位置	与项目相对距离/m
	X	Y				
A1冠豪二期用地	-693	488	TSP	2021年5月10日 ~2021年5月16日	西北	760

注：以项目中心为原点（0,0），经纬度坐标为（ $110^{\circ}27'48.245''\text{E}$ ， $21^{\circ}1'8.891''\text{N}$ ），以正东方向为

区域环境质量现状

X 轴正方向，正北方为 Y 轴正方向，建立坐标系统。

**表 3-3 环境空气质量现状监测结果**

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	最大浓度 占标率%	超标 率%	达标情况
A1 冠豪二期用地	TSP	24h	0.3	0.156~0.163	54	0	达标

据监测结果可知，监测点的 TSP24 小时浓度满足国家标准《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 中表 2 环境空气污染物及其 2018 年修改单二级浓度限值要求。

## 2、地表水环境质量现状

本项目球磨-磨头-湿式磁选水循环使用，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入东简污水处理厂，东简污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准后排入雷州湾。根据《广东省海洋功能区划(2011-2020 年)》，东海岛南部雷州湾海域属于“东海岛南部工业与城镇用海区”，执行第三类海水标准。

本次现状评价引用《东海岛南部海域海洋环境调查报告》(2021 年春季) 中东海岛南部海域部分监测数据，调查站位及监测时间、频次见表 3-5 和图 3-1，监测结果见表 3-6。



**图 3-1 海洋水质监测点位图**

表 3-4 海水水质调查点位表

监测点位	经度	纬度	监测项目	监测时间
S10	110°27'24.24"	20°58'8.34"	水温、水深、透明度、pH、盐度、溶解氧 (DO)、悬浮物 (SS)、化学需氧量 (CODMn)、无机磷、硝酸氮、亚硝酸氮、氨氮、硅酸盐、挥发酚、硫化物、氟化物、石油类、铜、铅、锌、镉、铬、汞、砷、镍、多环芳烃 (PAHs) 等 26 项	2021 年 3 月 1~2 日
S11	110°23'50.69"	20°58'33.67"		

表 3-5 海水水质监测结果表

监测项目	监测结果		《海水水质标准》(GB3097-1997) 第三类海水水质标准
	S10	S11	
水温 (°C)	22.4	22.8	人为造成的海水升温 不超过当时当地 4°C
pH 值 (无量纲)	7.96	7.96	6.8~8.8
悬浮物	14.2	11.8	≤100
溶解氧	7.27	7.76	>4
化学需氧量	1.52	1.48	≤4
无机磷 (活性磷酸盐)	0.023	0.021	≤0.03
硅酸盐	1.30	1.36	——
氟化物	0.69	0.66	≤0.10
氨氮	0.025	0.033	——
无机氮	0.027	0.036	≤0.40
亚硝酸盐	0.002	0.003	——
硝酸盐	ND	ND	——
挥发性酚	ND	ND	≤0.01
石油类	0.01	0.01	≤0.3
硫化物	ND	ND	≤0.1
铬	0.50	0.52	≤0.2
铜	0.77	0.68	≤0.05
锌	2.46	1.28	≤0.1
镉	0.04	0.04	≤0.01
铅	0.08	ND	≤0.01
镍	1.04	1.19	≤0.02
砷	1.43	0.854	≤0.050
汞	0.045	0.150	≤0.0002
可吸附有机卤素	1.37	1.36	——

### 3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标区情况。”

本项目位于湛江市经济开发区东海大道以北，通过对项目现场勘察可知，项目周边 50 米范围内无声环境保护目标，故不进行声环境质量现状监测，见附图 3。

#### 4、地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目所在区域拟进行全面硬底化建设，相应重要防渗区域做好防渗工作，不存在地表漫流、垂直下渗等影响地下水的途径，不存在土壤环境污染途径，因此本项目可不开展地下水现状、土壤环境质量现状监测调查。

#### 1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内共有三个大气环境保护目标，分别为郑东村、北坡村、坡西村，详见表 3-7。

表 3-6 大气环境保护目标一览表

序号	敏感点	坐标		保护内容	环境功能区	相对方位	距离/m
		X	Y				
1	郑东村	110.45886040	21.01557149	大气环境	二类功能区	西南	259
2	北坡村	110.46252966	21.01551140	大气环境	二类功能区	南	70
3	坡西村	110.47072649	21.02128004	大气环境	二类功能区	东北	457

环境  
保护  
目标

#### 2、声环境保护目标

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

#### 3、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 m 范围内无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

#### 4、生态环境保护目标

本项目用地范围内无生态环境保护目标。

**一、施工期污染物排放标准**

**1. 水污染物排放标准**

项目施工废水经临时沉淀池处理后循环使用不外排。施工期工人不在施工现场食宿，生活污水经化粪池处理后接入市政管网，执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。

**2、大气污染物排放标准**

施工期废气执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准(颗粒物 1mg/m<sup>3</sup>)。

**3、噪声排放标准**

建筑施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中标准限值(昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A))。

**4、固体废物管理要求**

遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录》(2021 版) 规定。一般工业废物：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的相关要求。危险废物：应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 的有关规定执行。

**二、运营期污染物排放标准**

**1. 水污染物控制标准**

本项目的球磨-磨头-湿式磁选水循环使用不外排，生活污水经过化粪池处理后单独排入东简污水处理厂，执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准，具体标准值见下表：

**表 3-7 生活废水排放限值 (pH 无量纲, 其余 mg/L)**

项目	pH	CODcr	SS	NH <sub>3</sub> -N	BOD <sub>5</sub>	TP
标准限值	6~9	500	400	/	300	/

**2. 大气污染物控制标准**

项目排放的废气污染物主要是上料、磁滚、振动筛分等工序产生的颗粒物，执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准，具体见下表：

**表 3-8 大气污染物排放标准**

项目	执行标准	无组织排放监控浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准	1



### 3. 噪声排放标准

项目厂界南边为东海大道，运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准，东、西、北厂界执行3类标准，具体见下表：

表 3-9 噪声排放标准限值表

项目	昼间（6：00~22：00）	夜间（22：00~6：00）
东、西、北厂界	65dB(A)	55dB(A)
南厂界	70 dB(A)	55dB(A)

### 4. 固体废弃物

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及《广东省固体废物污染环境防治条例》的相关规定，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

总量控制指标

#### 1、水污染排放总量控制指标：

项目所在区域属于东简污水处理厂的服务范围，水污染物排放总量控制指标纳入东简污水处理厂总量控制指标内。因此，不设水污染物排放总量控制指标。

#### 2、大气污染排放总量控制指标：

本项目大气污染排放总量控制指标主要为颗粒物：3.1512t/a。

## 四、主要环境影响和保护措施

本项目在公司现有空地上进行建设。施工阶段需进行场地平整、基础工程、建筑结构施工等阶段。本项目施工过程中可能产生的环境影响主要为施工扬尘、运输车辆尾气、运输车辆噪声、施工设备噪声、施工废水、固体废物等。

### 1、废气

施工期废气主要为施工扬尘、安装设备焊接废气、运输车辆尾气等。

①施工期扬尘主要产生于土石方开挖、运输、装卸，以及物料堆放期间由于风吹而引起，形成的粉尘污染，为无组织排放。施工现场应当在所建设车间周边设置封闭围挡，以阻挡物料堆放期间由于风吹而产生的粉尘污染。清扫施工现场时应当先洒水压尘，然后再进行境装卸、清扫作业，避免引起扬尘污染空气。

②在施工场地内部分固定设备安装过程中，使用到电焊焊接，焊接工序具有多点源不确定性，较难定量分析。本次评价要求施工期焊接尽量在开阔通风的场地进行，便于空气流通。同时做好施工人员的劳动防护，降低焊接烟尘的影响。

③运送施工材料、设施的车辆，以及吊机、装载机等施工机械在运行过程中产生燃油废气，废气排放量很小，且为间断排放，影响范围多集中在车辆 10~15m 范围内。因此，施工单位必须使用污染物排放符合国家标准的施工车辆，加强车辆的维护保养并保持汽车的外身清洁，使车辆处于良好的工作状态，减轻燃油废气对周边环境的影响。

经采取上述措施后，能有效减少施工期内产生的废气污染，不会对周围环境产生明显影响。

### 2、废水

施工期废水包括施工废水及施工人员生活污水。

#### (1) 施工废水

项目施工期作业废水主要包括对场地冲洗、开挖和钻孔产生的泥浆水，主要污染物为悬浮物、石油类。为降低施工期废水对周围地表水环境的影响，施工单位严格执行《建设工程施工场地文明施工及环境管理暂行规定》，并采取以下水污染防治措施：

1) 施工期间，施工单位应对地面水的排放进行组织设计，严禁乱排、乱流污

施工  
期环  
境保  
护措  
施

染道路、环境或淹没市政设施。

2) 混凝土输送泵及运输车辆清洁处应当设置沉淀池，经二次沉淀后循环使用或用于洒水降尘。废水不得直接排入市政污水管网和附近水体。

3) 工地里可能产生废水排放的地方应建立临时简单给排水系统，并设置一定规模的工地废水沉淀池，搞好工地污水导流排放，防止自由泛滥。

### (2) 生活污水

施工期间，施工人员产生的生活污水经过化粪池处理后，排入市政污水管网。

本项目施工期工程规模不大，产生废水量较少，经采取上述措施后废水能够达标排放，不会对周边水环境产生明显影响。

### 3、噪声

项目施工噪声主要来源于各种机械设备运作时产生的机械噪声及构筑物搭建、设备安装等产生的作业噪声，各种施工机械声压级在 65~85dB(A)之间。为了降低施工期项目噪声对周围环境产生的影响，建设单位须采取有效的噪声防护措施，具体如下：

①施工场地周围建设围挡，设置单独出入口；

②选用低噪声施工设备，减少施工过程中产生的噪声和振动；

③限制建筑施工中高强噪声作业时间，即禁止在 22:00~至次日 6:00 时段施工，特别禁止在夜间使用电锯等高强噪声机械设备以及运输装卸建筑材料；

④通过合理的施工布置来减少噪声对周围环境的影响，对运输车辆流动噪声源在经过敏感区时应减速、禁鸣。同时应加强施工人员的劳动保护，对大噪声源设备，施工人员应有相应的卫生防护措施。在严格落实以上噪声防护措施后，项目产生的施工噪声能有效降低对周围现有声环境影响。

### 4、固体废物

施工期间产生的固体废物主要有建筑废弃物以及施工人员产生的生活垃圾。

项目建设过程中会产生多余的建筑废弃物，主要为废铁、木块等，施工期间产生的建筑垃圾能回收利用的尽可能回收利用，不能回收利用的建筑垃圾应及时清运至行政主管部门指定建筑废渣专用堆放场。施工期产生的建筑废弃物不得随意堆放、抛弃，避免对周围环境造成不利影响，并做好卫生和安全防护工作，避免产生扬尘或洒落废料。施工人员产生的生活垃圾交由环卫部门处理，做到日产日清。

## 5、生态环境

项目占地范围内无生态环境保护目标，项目施工期对生态环境影响较小。

一、废气

项目废气主要是物料装卸、储存、转运、上料、筛分产生的颗粒物。废气源强核算结果见下表。

表4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

排放形式	工序		污染物	污染物产生			治理措施			污染物排放		排放时间/h
				核算方法	产生量/(t/a)	产生速率/(kg/h)	工艺	处理效率%	是否为可行技术	排放量/(t/a)	排放速率/(kg/h)	
无组织	储运	物料装卸、存储、转运	颗粒物	系数法	24.40	3.3889	人工喷淋+半敞开式车间	74%+60%	是	2.5376	0.3524	7200
	生产	1#上料	颗粒物	系数法	0.58	0.0805	布袋除尘+自然沉降	99%+50%	是	0.0632	0.0297	7200
		2#上料	颗粒物		0.087	0.0121			是	0.0052	0.0007	7200
		棒磨	颗粒物		5.432	0.7544			是	0.3205	0.0068	7200
		筛分	颗粒物		3.808	0.5289			是	0.2247	0.0312	7200
		小计	颗粒物		9.907	1.3759			是	0.6136	0.0684	7200
总计		颗粒物	-	34.307	4.7648	-	-	-	3.1512	0.4208	7200	

运营期环境影响和保护措施

### 1、车间生产废气

本项目车间生产废气主要为上料、棒磨、筛分工序产生的粉尘，采用顶部集气罩集中收集后通过一套布袋除尘器处理。由于生产车间采用钢结构，车间厂房高度为 8m，且项目所在区域受台风影响大，故不设置排放口，生产废气经收集处理后在车间无组织排放。

#### (1) 上料

本项目用铲车将原料从储存区运至料仓进行上料，颗粒物产生量参照《逸散性工业粉尘控制技术》第十八章粒料加工厂表 18-1，进料颗粒物产生系数取 0.0029kg/t。根据业主提供资料，本项目年处理钢渣 20 万 t/a，其中 1#上料工序、2#上料工序的处理量分别为 20 万 t/a、3 万 t/a，则 1#上料工序、2#上料工序颗粒物产生量为 0.58t/a、0.087t/a。

本项目料仓四周设置软帘，顶部设置集气罩，废气收集后引入脉冲布袋除尘器处理后在车间无组织排放。集气罩收集效率为 90%，脉冲布袋除尘器处理效率 99%，上料时间为 7200h/a。项目钢渣含水率为 15%，且生产车间定期洒水降尘，产生的粉尘湿度较高，未被集气罩收集的粉尘可在车间内自然沉降，沉降量取 50%，各上料工序的污染物产排污情况见下表 4-2。

表 4-2 上料工序颗粒物产排污一览表

工序	污染物	产生量t/a	产生速率(kg/h)	排放形式	处理设施	排放量/(t/a)	排放速率/(kg/h)
1#上料	颗粒物	0.58	0.0805	收集部分	布袋除尘器	0.0052	0.0007
				未收集部分	自然沉降	0.0580	0.0290
2#上料	颗粒物	0.087	0.0121	收集部分	布袋除尘器	0.0008	0.0001
				未收集部分	自然沉降	0.0044	0.0006

#### (2) 棒磨、筛分

棒磨工序利用抛落的钢棒将钢渣破碎，参考破碎的产污系数物料核算排放量。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《42废弃资源综合利用行业系数手册》，金属废料和碎屑加工处理行业的产污系数见下表4-3。

表 4-3 破碎、筛选工序产污系数一览表

原料名称	产品名称	工艺名称	污染物	单位	产污系数
废钢铁	钢砂/钢丸	破碎	颗粒物	克/吨-原料	360
		筛选	颗粒物	克/吨-原料	252

矿渣/钢渣/水渣/炉渣/铁矿渣	矿渣（粉）/钢渣（微粉）/铁粉/水渣	破碎+筛分	颗粒物	克/吨-产品	660
-----------------	--------------------	-------	-----	--------	-----

本项目的原料为钢渣，参考废钢铁破碎和筛选的产污系数比例，确定钢渣破碎颗粒物产污系数 =  $660 \times \frac{360}{360+252} = 388\text{g/t}$ ，筛分颗粒物产污系数 =  $660 \times \frac{252}{360+252} = 272\text{g/t}$ 。项目产品产量=粒子钢6000t/a+铁粉6000t/a+块铁2000t/a=14000吨/年，则振动筛分、棒磨颗粒物产生量为5.432t/a、3.808t/a。

本项目在振动筛、棒磨机四周设置软帘，顶部设置集气罩，废气收集后引入脉冲布袋除尘器处理后通过。集气罩收集效率为90%，脉冲布袋除尘器处理效率99%，上料时间为7200h/a。项目钢渣含水率为15%，且生产车间定期洒水降尘，产生的粉尘湿度较高，未被集气罩收集的粉尘可在车间内自然沉降，沉降量取50%，各上料工序的污染物产排污情况见下表4-4。

表 4-4 上料工序颗粒物产排污一览表

工序	污染物	产生量t/a	产生速率(kg/h)	排放形式	处理设施	排放量/(t/a)	排放速率/(kg/h)
棒磨	颗粒物	5.432	0.7544	收集部分	布袋除尘器	0.0489	0.0068
				未收集部分	自然沉降	0.2716	0.0377
筛分	颗粒物	3.808	0.5289	收集部分	布袋除尘器	0.0343	0.0048
				未收集部分	自然沉降	0.1904	0.0264

## 2、原料装卸、储存、转运过程产生的废气

本项目外购钢渣含水率约为15%，运至厂区后暂存在车间内的原料储存区，采用人工喷淋的方式降尘并补充水分，故扬尘排放量较少，通过大气无组织排放。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》工业企业固体物料堆存颗粒物包括装卸场尘和风蚀扬尘，颗粒物产生量核算公式如下：

$$P = ZC_y + FC_y = \{N_c \times D \times (a/b) + 2 \times E_f \times S\} \times 10^{-3}$$

式中：P 指颗粒物产生量（单位：吨）；

ZC<sub>y</sub> 指装卸扬尘产生量（单位：吨）；

FC<sub>y</sub> 指风蚀扬尘产生量（单位：吨）；

$N_c$ 指年物料运载车次（单位：车），项目钢渣处理量为 20 万 t/a，每车转运量 33t/车，则年物料运载车次约为 6061 车次；

$D$ 指单车平均运载量（单位：吨/车），项目运输车辆载重 33t；

$(a/b)$ 指装卸扬尘概化系数（单位：千克/吨）， $a$ 指各省风速概化系数，广东省为 0.001； $b$ 指物料含水率概化系数，钢渣含水率为 15%，介于表土和含油碱渣之间，概化系数参考取 0.02；

$E_f$ 指堆场风蚀扬尘概化系数，（单位：千克/平方米），本项目取 3.6；

$S$ 指堆场占地面积（单位：平方米），本项目设两个原料堆场，车间内堆场可满足日常使用，车间外堆场为备用堆场，此次计算采用车间内原料堆场面积 2000m<sup>2</sup>。

根据上式计算，原料装卸、储存、转运颗粒物产生量为 24.4t/a。

**表 4-5 原料装卸、储存、转运颗粒物产生量核算一览表**

$N_c$ 运载车次(车)	$D$ 单车运载量(t/车)	$a$ 风速概化系数(kg/t)	$b$ 含水率概化系数(kg/t)	$E_f$ 风蚀扬尘概化系数(kg/m <sup>2</sup> )	$S$ 堆场占地面积(m <sup>2</sup> )	$P$ 颗粒物产生量(t)
6061	33	0.001	0.02	3.6	2000	24.4

工业企业固体物料堆场颗粒物排放量核算公式如下：

$$U_c = P \times (1 - C_m) \times (1 - T_m)$$

式中： $P$ 指颗粒物产生量（单位：吨）；

$U_c$ 指颗粒物排放量（单位：吨）；

$C_m$ 指颗粒物控制措施控制效率（单位：%），本项目原料堆存区采用人工喷淋，根据《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》附录 4， $C_m$ 取 0.74；

$T_m$ 指堆场类型控制效率（单位：%），本项目设两个原料堆场，车间内堆场可满足日常使用，车间外堆场为备用堆场，此次以车间内原料堆场进行计算，参考半敞开式的控制效率，取 60%。

根据上式计算，原料装卸及转运废气颗粒物无组织排放量为 2.5376t/a。

**表 4-6 原料装卸、储存、转运颗粒物排放量核算一览表**

$P$ 颗粒物产生量(t)	$C_m$ 颗粒物控制措施控制效率	$T_m$ 堆场类型控制效率	$U_c$ 颗粒物排放量
24.4	0.74	0.60	2.5376



### 3、风机风量核算

本项目废气收集采取集气罩形式收集，集气罩收集废气量按照以下公式计算：

$$Q=3600(5X^2+A) \times V_x$$

式中：Q--收集罩排风量，m<sup>3</sup>/h；

X--污染物产生点至罩口距离，m（本项目取0.4米）

A--罩口面积；

V<sub>x</sub>--最小控制风速，m/s，当污染物以缓慢速度放散到相当平静的空气中，取0.25~0.5m/s，本项目取0.5m/s；

本项目废气收集方式及设计风机风量合理性核算见下表4-7。

**表 4-7 废气收集方式及风机合理性核算一览表**

污染源	污染物	收集方式	集气罩尺寸 (m)	所需风量 (m <sup>3</sup> /h)	本项目风机风量 (m <sup>3</sup> /h)
1#上料	颗粒物	软帘+顶部集气罩	0.5m×0.5m	1890	8000
2#上料		软帘+顶部集气罩	0.5m×0.5m	1890	
棒磨		软帘+顶部集气罩	0.5m×0.5m	1890	
筛分		软帘+顶部集气罩	0.5m×0.5m	1890	

### 4、非正常工况

当废气治理设备故障时，本项目存在颗粒物非正常排放的可能性，对周边大气环境将产生一定程度不良影响。非正常工况发生频率为1次/年，发现问题时及时停止生产，从源头控制污染物的产生，可通过对其加强日常监测来了解净化设施净化效率的变化情况，以便及时对设备进行更换或维修。

此外，注意日常维护，定期检修，可大大减小非正常排放几率，并且在生产设备开始生产时提前打开废气处理设施，在生产设备停止生产时废气处理设施间隔一段时间再关闭。采取上述措施后，项目不会对大气环境产生明显的影响。

**表 4-8 废气处置可行性分析表**

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1#上料、2#上料、棒磨、筛分	环保设障、故维修过程	颗粒物	1.3759	0.5	1	注意日常维护，定期检修

### 5、废气处理措施可行性分析

### (1) 废气收集治理措施

本项目属于金属废料和碎屑加工处理行业，根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）附录 A 废弃资源加工工业排污单位污染防治可行技术参考表，本项目采用的布袋除尘设施属于可行技术。

表 4-9 废气处置可行性分析表

废弃资源种类	主要污染物	可行性技术	本项目处置措施	是否可行
其他废弃资源	颗粒物	布袋除尘	脉冲除尘	可行

### (2) 原料装卸、储存、转运废气治理措施

本项目钢渣储存于原料储存区内，厂区道路及储存区地面全部硬化，原料库每日定期人工喷淋降尘，增加物料含水率。通过提升钢渣含水率，能够增强颗粒物的粘附力，破碎时粉尘不易散开，扩散时也较易与周边的粉尘凝结沉降。

本项目采取上述措施后，含尘废气能达标排放，措施可行。

### 3、监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，本项目制定自行监测计划如下：

表 4-10 废气污染物监测计划一览表

影响因素	监测点位	监测因子	监测频次
废气	无组织厂界	颗粒物	1 次/年

### 4、大气环境影响评价结论

本项目所在区域属环境空气质量达标区，由表 4-1 可知，厂界的颗粒物浓度均能满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放限值要求，项目外排废气对大气环境影响可接受。

## 二、水环境影响分析

### 1、产排污源强分析

#### (1) 生活污水

本项目新增员工 30 人，均不在厂内住宿。本项目员工生活用水量参考广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021），按表 A.1-国家行政机构-办公楼中“无食堂和浴室-先进值 10 m<sup>3</sup>/（人·a）”计算，则生活用水量为 300t/a，产污系数取 0.9，则生活污水排放量为 270t/a，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、

BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 等。项目生活污水通过三级化粪池处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入东简污水处理厂。

生活污水水质根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《生活源产排污核算方法和系数手册》，经三级化粪池初步处理后，具体产排情况见下表：

表 4-9 本项目生活污水各污染物产排情况一览表

工序	废水类型	排放口	污染物	污染物产生			治理措施			污染物排放				
				核算方法	废水产生量/(t/a)	产生浓度/(mg/L)	产生量/(t/a)	工艺	效率%	是否为可行性技术	核算方法	废水排放量/(t/a)	排放浓度/(mg/L)	排放量/(t/a)
员工生活	生活污水	生活污水排放口	COD <sub>r</sub>	类比法	270	250	0.0675	三级化粪池	20	是	类比法	270	200	0.0540
			BOD <sub>5</sub>			150	0.0405		20				120	0.0324
			SS			150	0.0405		20				120	0.0324
			NH <sub>3</sub> -N			25	0.0068		0				25	0.0068
			TP			6	0.0016		0				6	0.0016

## (2) 生产废水

本项目原料及产品均委托运输公司进行运输，运输车辆不在厂区内清洗，不产生车辆清洗废水。项目生产废水主要包括降尘废水、球磨-磨头-湿式磁选废水。

### ①降尘废水

项目生产车间（包括生产区域和原料储存区）、厂区道路人工喷淋降尘会产生降尘废水，参考《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)用水定额 2L/m<sup>2</sup>·d，本次评价年作业天数按 300 天，需洒扫降尘面积约 5000m<sup>2</sup>（车间生产区域约 2000m<sup>2</sup>+储存区 2000m<sup>2</sup>+道路面积约 1000m<sup>2</sup>），则降尘喷洒用水量约 3000m<sup>3</sup>/a，降尘用水部分进入产品或自然挥发，不外排。

### ②球磨-磨头-湿式磁选废水

项目球磨机运行过程中，需加水对球磨机内物料进行降温和降尘；磨头筛加水可保证筛分效果；磁选工序需用水将磁选机吸附的铁粉冲刷下去。球磨-磨头-湿式磁选工序产生的废水经“沉淀池-浓密罐-压滤机”处理后暂存于清水罐，循环使用

不外排，定期补充损失水量。

根据业主提供资料，生产过程中物料和水的比例为 1: 3，本项目年处理钢渣 20 万 t，平均每日处理量约为 667t，则每日的循环水量约为 2000t/d。项目运行过程中，循环水会蒸发损耗或进入泥饼，需定期补充循环水，根据业主的经验数据，每 8 小时需补充循环水 10t，则每日补充循环水量为 30t/d，经“沉淀池-浓密罐-压滤机”处理后回用水量为 1970t/d，补充新鲜水量约为 30t/d（9000t/a）。

## 2、生活污水依托东简污水处理厂可行性分析

### (1) 建设情况和纳污范围

东简污水处理厂于东海岛极角村内，厂区占地面积 120 亩，厂区建设规模为日处理 3 万立方米污水。于 2010 年 11 月 26 日获得湛江市经济技术开发区环境保护局《关于东海岛东简污水处理厂一期工程项目环境影响报告表的批复》（湛开环〔2010〕153 号）。2020 年 1 月，东简污水处理厂进行了提标改造，改造后污水处理规模不变，采用“MSBR+絮凝沉淀池+转盘滤池”工艺。根据东简污水处理厂的排污许可证副本（证书编号：914408000553636932002R），东简污水处理厂的纳污范围为东至工业路以东的中科项目用地以外，西至东山大道、南至龙池路、疏港公路，北至雷东大道。本项目所在地位于纳污范围内，生活污水可排入东简污水处理厂。

### (2) 水质

根据湛江市生态环境局的湛江市污染源 2023 年第一季度第一批监督性监测结果，东简污水处理厂废水排放浓度能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级（A）标准与广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值的要求。

## 3、废水排放口基本情况

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口设施是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施名称	污染治理设施工艺	排放口编号		
生活污水	pH 值、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、	东简污水处理厂	间断排放，流量不稳定且无规律，但不属于	生活污水预处理系统	三级化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口

	TP		冲击型排放				
--	----	--	-------	--	--	--	--

**表 4-11 生活污水间接排放口基本情况表**

排放口编号	排放口地理坐标	废水排放量(万t/a)	排放方式	排放口类型	本项目生活污水的排放标准 (mg/L)		受纳污水处理厂信息		
	经纬度						名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
DW001	110°27'48.370"E 21°1'4.043"N	0.027	间接排放	一般排放口	pH 值	6-9	东简污水处理厂	pH 值	6-9
					COD <sub>Cr</sub>	500		COD <sub>Cr</sub>	40
					BOD <sub>5</sub>	300		BOD <sub>5</sub>	10
					SS	400		SS	10
					NH <sub>3</sub> -N	/		NH <sub>3</sub> -N	5
					TP	/		TP	0.5

#### 4、监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测。项目生活污水经三级化粪池处理后单独排入东简污水处理厂，无需进行监测。

#### 5、地表水环境影响评价结论

本项目外排废水主要为生活污水，经三级化粪池预处理后达标排入东简污水处理厂，所依托污水设施具有环境可行性，因此本项目地表水环境影响是可以接受的。

### 三、声环境影响分析

#### 1、噪声源强分析

##### (1) 噪声源强

本项目产噪设备主要为球磨机、磨头筛、磁选机、脱水筛、压滤机和泵类等，产噪声值在 75~90dB（A）之间。项目车间属于半敞开式，不考虑车间的隔声效果。本项目采取的降噪措施主要为：选用低噪声设备、基础减振等措施，降噪声值约 20dB（A）。项目主要噪声设备噪声源强、治理措施及效果见表 4-12。

**表 4-12 项目主要噪声源强调查清单 单位 dB(A)**

序号	位置	声源名称	空间相对位置 (m)	声源源强	声源控制措施	运行时段(h)
----	----	------	------------	------	--------	---------

			X	Y	Z	dB(A)		
1	车间内	磁滚筒	83.0	5.6	1	75	低噪声设备+基础减振, 降噪效果取20dB(A);	24
2		振动筛	80.3	5.6	1	90		24
3		棒磨机	68.4	5.6	1	85		24
4		强磁滚筒	66.2	14.9	1	85		24
5		磁滚筒	75.5	14.9	1	75		24
6		球磨机	39.2	6.3	1	85		24
7		磨头筛	39.2	9.4	1	80		24
8		磁选机	39.2	14.1	1	75		24
9		腾空磁选机	39.2	17.7	1	75		24
10	车间外	压滤机	11.3	5.7	1	85	24	

## 2、预测模式

项目生产车间属于半敞开式，噪声预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 A、B 中关于室外声源的计算模式进行预测，计算设备车间噪声对厂界的声贡献值。

### (1) 室外声源对厂界噪声预测点贡献值计算

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_w$ ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$D_C$ ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级  $L_w$  的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

$A_{div}$ ——几何发散引起的衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的衰减，dB；

$A_{bar}$ ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

#### ①指向性校正

指向性校正等于点声源的指向性指数  $D_i$  加上计到小于  $4\pi$  球面度（sr）立体角内的声传播指数  $D\Omega$ 。对辐射到自由空间的全向点声源， $D_c=0dB$ 。

#### ②几何发散

对于室外点声源，不考虑其指向性，几何发散衰减计算公式为：

$$A_{div} = 20lg(r/r_0)$$

式中： $r$ ——预测点距声源的距离；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离。

### ③大气吸收引起的衰减

大气吸收引起的衰减按下式计算：

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r - r_0)}{1000}$$

式中： $r$ ——预测点距声源的距离，m；

$r_0$ ——参考点距声源的距离，m；

$\alpha$ ——每 1000 米空气吸收系数。

### ④遮挡物引起的衰减

项目车间不属于密闭式，不考虑遮挡物引起的衰减。

### ⑤地面效应、其他多方面效应

$A_{gr}$ (地面效应)及  $A_{misc}$ (其他衰减)包括声波传播过程中由于云、雾、温度梯度、风 及引起的声能量衰减，本次评价中忽略不计。

## (2) 室外声源在厂界贡献值的叠加计算

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为：

$$L_{eqg} = 10lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^N t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s；

$N$ ——室外声源个数；

$t_i$ ——在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间，s；

$M$ ——等效室外声源个数；

$t_j$ ——在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间，s。

## 3、预测结果

根据上述预测模式和参数计算厂界噪声，结果见下表。

表 4-13 噪声预测结果一览表 单位 dB(A)

预测点	贡献值		标准值		达标分析
	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界	41.9	41.9	65	55	达标

南厂界	27.3	27.3	70	55	达标
西厂界	53.5	53.5	65	55	达标
北厂界	42.6	42.6	65	55	达标

由上表可知，项目建成后对厂界的噪声预测值为：27.3~53.5dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准，不会对周围声环境产生明显影响。

#### 4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），本项目厂界声环境监测要求详见下表。

表 4-14 厂界声环境监测要求

类别	监测点位	监测指标	监测频次
噪声	厂界东、南、西、北边界各布设 1 个监测点位	等效连续 A 声级	每季度 1 次

### 四、固体废物环境影响分析

#### 1、固废源强分析

本项目固体废物主要包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

##### （1）生活垃圾

本项目定员 30 人，均不在厂内住宿，生活垃圾产生量按每人 0.5kg/d 计算，则本项目生活垃圾年产生量约为 4.5t/a，统一收集后交由环卫部门统一清运处理。

##### （2）一般工业固体废物

一般工业固废主要为尾渣、尾泥、泥饼、废钢球、废钢棒。

##### ①尾渣、尾泥

项目磁滚、筛分、腾空磁选过程会产生尾渣，湿式磁选过程会产生尾泥。根据业主提供资料，尾渣、尾泥产生量约为钢渣量的 83%、9%，项目年处理钢渣 20 万 t，则尾渣、尾泥产生量分别为 16.6 万 t/a、1.8 万 t/a。尾渣收集后暂存于尾渣区，定期外售砖厂；尾泥收集后暂存于尾渣区，定期外售水泥厂。

##### ②泥饼

项目球磨-磁选废水压滤过程会产生泥饼，根据物料平衡，钢渣进入泥饼的质量=原料使用量-产品产量-尾渣量-尾泥量-粉尘排放量-除尘灰产生量-粉尘自然沉降量=1987.5554t/a，泥饼的含水率约为 15%，则泥饼的产生量约为 2338t/a，项目收集



后暂存于尾渣区，与尾渣一并外售砖厂。

③除尘灰、废布袋

项目废气处理过程中会产生除尘灰、废布袋，其中除尘灰产生量为 8.8271t/a，集中收集，暂存于尾渣区，与尾渣一并外售砖厂；废布袋产生量为 0.05t/a，厂家定期更换布袋并收走废布袋，不在厂内暂存。

④废钢球、废钢棒

项目棒磨机、球磨机由于磨损，需定期更换钢棒、钢球，拟每 3 个月更换一次（每年更换 4 次），废钢球、废钢棒产生量均为 0.1t/次，0.8t/a，收集装袋后整齐堆放在固废间内。

表 4-15 项目一般工业固废汇总表

产生环节	名称	一般固废类别	代码	产生量 (t/a)	处置方式和去向
磁滚、筛分、腾空磁选	尾渣	其他废物	421-001-99	166000	集中收集，暂存于尾渣区，外售砖厂
湿式磁选	尾泥	其他废物	421-001-99	18000	集中收集，暂存于尾渣区，外售水泥厂
废气处理	除尘灰	其他废物	421-001-99	8.8271	集中收集，暂存于尾渣区，外售砖厂
废气处理	废布袋	其他废物	421-001-99	0.05	厂家定期更换布袋并收走废布袋，不在厂内暂存
压滤	泥饼	其他废物	421-001-99	2338	集中收集，暂存于尾渣区，外售砖厂
球磨	废钢球	废钢铁	421-001-09	12	收集后储存于一般固废储存区，定期外售。
棒磨	废钢棒	废钢铁	421-001-09	20	

(3) 危险废物

本项目设备维护过程会产生废液压油、废润滑油、废油桶，其中废润滑油产生量为 0.1t/a，废液压油产生量为 0.05t，废油桶产生量为 0.03t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），废液压油、废润滑油、废油桶属于 HW08，废液压油、废润滑油采用专用容器贮存，暂存在危废间内，定期交有资质单位统一处理。

项目设有危废间 1 座，位于生产车间右下角，面积 20m<sup>2</sup>。危废间设有危险废物标识，危险废物采用专用容器收集，贴有危废标签，危废间地面及裙角采取抗渗混凝土+环氧树脂防渗，渗透系数小于 10<sup>-10</sup>cm/s。

表 4-16 项目危险废物汇总表

产生环节	名称	类别	代码	产生量 (t/a)	形态	有害成分	危险特性	污染防治措施
设备维护	废润滑油	HW08	900-217-08	0.1	液体	废矿物油	T, I	废矿物油收集后置于专用的容器内，废油桶密封储存，暂存在危废间，委托有资质的单位处理
	废液压油	HW08	900-218-08	0.05	液体	废矿物油	T, I	
	废油桶	HW08	900-249-08	0.03	液体	废矿物油	T, I	

表 4-17 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所（设施）名称	名称	类别	代码	位置	贮存方式	面积	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废润滑油	HW08	900-217-08	生产车间右下角	桶装	20m <sup>2</sup>	1t	1年
	废液压油	HW08	900-218-08		桶装			1年
	废油桶	HW08	900-249-08		封盖存储			1年

## 2、环境管理要求

### （1）一般工业固体废物

项目一般工业固体废物的贮存管理要求如下：

一般工业固体申报管理应认真落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三十二条规定：国家实行工业固体废物申报登记制度。产生工业固体废物的单位必须按照国务院保护行政主管部门的规定，向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

一般工业固体废物的贮存设施、场所必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放，建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

### （2）危险废物

对于危险废物规范化管理，企业严格按照《关于<印发危险废物规范化管理指标体系>的通知》（环办[2015]99号）的要求执行：

1) 按照危险废物特性分类进行收集，并设置危险废物识别标志。包括收集、

贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

2) 建立危险废物管理计划。危险废物管理计划包括减少危险废物产生量和危害性的措施，以及危险废物贮存、利用、处置措施。

3) 如实地向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，申报事项有重大改变的,应当及时申报。

4) 在转移危险废物前，向环保部门报批危险废物转移计划，并得到批准，转移时，按照《危险废物转移联单管理办法》有关规定，如实填写转移联单中产生单位栏目，并加盖公章，而且保存齐全转移联单。

5) 转移的危险废物，全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的活动。

6) 制定意外事故的防范措施和应急预案，向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案，并且按照预案要求每年组织应急演练。

7) 危险废物产生单位应当对本单位工作人员进行培训。

8) 建立危险废物贮存台账，并如实和规范记录危险废物贮存情况。

9) 依法进行环境影响评价，完成“三同时”验收。

### 3、固体废物环境影响评价结论

综上，项目产生的生活垃圾、一般工业固废、危险废物通过以上措施处理后，不会对厂区及周边环境造成明显影响。

## 五、地下水、土壤影响分析和保护措施

### 1、污染识别

#### (1) 地下水污染途径识别

本项目所在地用水通过自来水厂统一供给，不需要进行地下水的开采。项目洗车废水、球磨-压滤废水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，引到东简污水处理厂处理；雨水经排入市政雨水管网。项目厂区已做好底部硬化措施，可有效防止污水下渗到地下水；项目危废暂存间做好防风挡雨、防渗漏等措施，因此可防止泄露物料下渗到地下水。

综上所述，采取分区防护措施，各个环节得到良好控制的情况下，本项目不会对地下水造成明显的影响。

## (2) 土壤污染途径识别

本项目场地内均进行了硬底化处理，不与土壤直接接触，故正常情况下本项目对土壤不存在地面漫流、垂直入渗的污染途径。项目排放的废气主要为颗粒物，不涉及重金属，且排放废气的浓度较低，故本项目排放的废气不涉及大气沉降。

综上所述，采取分区防护措施，各个环节得到良好控制的情况下，本项目不会对土壤造成明显的影响。

## 2、分区防护措施

根据本项目可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将建设场地划分为重点污染防治区、一般污染防治区。

### (1) 重点污染防治区

指位于地下或半地下的生产功能单元，污染地下水环境的物料泄漏后，不容易被及时发现和处理的区域。重点污染区防渗要求为：操作条件下的单位面积渗透量大于厚度为 6m，饱和渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s 防渗层的渗透量，防渗能力与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中第 6.2.1 条等效。

本项目重点污染防治区主要包括：生产区域（原料堆存区、湿选生产区、泥饼储存区）、危废暂存间。

### (2) 一般污染防治区

指裸露于地面的生产功能单元，污染地下水环境的物料泄漏后，容易被及时发现和处理的区域。参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）做好防渗措施，包括地面硬底化、铺设配筋混凝土加防渗剂的防渗地坪、绝缘、防渗、防油渗等。

本项目一般污染防治区主要包括：除重点防渗区域以外的生产区域，生活区。

本项目地下水分区防治详见下表。

表 4-18 项目分区防渗要求一览表

序号	区域		潜在污染源	防护措施
1	重点防渗区	生产区域（原料堆存区、湿选生产区、一般固废储存区）	生产车间	铺设配筋混凝土加防渗剂的防渗地坪，车间地面采用防渗钢筋混凝土结构，内部采用水泥基渗透结晶型防渗材料涂层
		沉淀池	洗车废水、球磨-压滤废水	

		危废仓	废润滑油、废液压油、废油桶	做好防风挡雨措施；地面做好防腐、防渗措施；仓库门口设置漫坡。符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修订单的要求
2	一般防渗区	生产区域（重点防渗区除外）	生产车间	设置在厂区内，储存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求做好防渗措施
		生活区	生活污水	定期检查污水收集管道，确保无裂缝、无渗漏，每年对化粪池清淤一次，避免堵塞漫流
			生活垃圾	设置在厂区内，做好收集工作，做好地面防渗措施

## 六、环境风险

### 1、风险调查

本项目涉及的风险物质为油类物质（润滑油、液压油、废润滑油、废液压油）。其中润滑油、液压油随用随买，不在厂内储存，废润滑油、废液压油暂存于危废间内。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），项目环境风险识别表见表 4-19。

表 4-19 项目危险物质及风险源识别表

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
危废间	危废暂存间	废液压油、废润滑油	火灾、泄漏	大气、土壤、地下水	大气环境 地下水环境 土壤环境

### 2、Q 值计算

项目生产过程中涉及的废液压油、废润滑油属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中附录 B.1 中的突发环境事件风险物质油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）。本项目所涉及的风险物质及其临界量见下表：

表 4-20 主要化学品年用量及存储量一览表

物质名称	最大存储量	临界量	Q 值
废润滑油	0.1t	2500t	0.00004
废液压油	0.05t	2500t	0.00002
合计			0.00006

项目 Q 值=0.00006 < 1，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，故无需进行环境风险评价专项分析。

### 3、防范措施

为了避免废气治理设施故障、危险废物泄漏、生产车间火灾、仓库火灾等引起的环境风险，除必须加强管理、严格操作规范外，本评价建议企业采取以下防范措施：

①危险废物仓库使用水泥等其他防渗防腐材料进行硬化，达到防渗的作用。

②做好物品标识、分类摆放。

③加强管理，由专人负责仓库的日常管理，做到专人巡视。

④加强员工操作规范培训，提供员工风险意识。

⑤仓库出入口设置缓冲坡，危险废物仓库设置门槛，事故状况下可有效截流泄漏的物品。

⑥设置灭火器和一定量的消防沙以作为备用；泄漏物料及相应的消防沙、吸附棉全部委外处理。

⑦定期检修废气治理设施，尽量避免设施发生故障。

### 七、生态影响分析

本项目用地范围内不含有生态环境保护目标，项目不需开展生态环境影响评价。

### 八、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需要开展电磁辐射影响评价。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织排放	颗粒物	厂区道路及储存区地面全部硬化；原料库定期人工喷淋降尘；上料、棒磨、筛分粉尘经过布袋除尘器处理后在车间内无组织排放。	《广东省大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段无组织排放标准要求
地表水环境	生活污水	pH 值、COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> - N、TP	三级化粪池	广东省地方标准 《水污染物排放限值》(DB44/26- 2001) 第二时段三 级标准
	抑尘用水	SS	自然蒸发	/
	球磨-磨头-湿式磁选废水	SS	经“沉淀池-浓密罐-压滤机”处理后回用，不外排	/
声环境	生产车间	dB (A)	墙体隔声，选用低噪音设备、消声减振、合理布局、加强操作管理和维护等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类、4 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固废废物	①生活垃圾交由环卫部门定期清运； ②一般工业固体废物：废钢球外售综合利用；尾渣、泥饼、除尘灰等外售给砖厂制砖； ③危险废物：废润滑油、废液压油、废油桶：在危废暂存间暂存，定期交有资质单位进行处理。			
土壤及地下水污染防治措施	进行分区防控，生产车间、废物暂存区、污水处理区等重点防渗区做好防渗、防腐措施，废物暂存间等门口设置围堰，废物暂存间还需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 要求；除重点防渗区域以外的生产区域、生活区等一般防渗区做好地面硬化处理，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。			
生态保护措施	/			

<p>环境风险防范措施</p>	<p>①危险废物仓库使用水泥等其他防渗防腐材料进行硬化，达到防渗的作用。</p> <p>②做好物品标识、分类摆放。</p> <p>③加强管理，由专人负责仓库的日常管理，做到专人巡视。</p> <p>④加强员工操作规范培训，提供员工风险意识。</p> <p>⑤仓库出入口设置缓冲坡，危险废物仓库设置门槛，事故状况下可有效截流泄漏的物品。</p> <p>⑥设置灭火器和一定量的消防沙以作为备用；泄漏物料及相应的消防沙、吸附棉全部委外处理。</p> <p>⑦定期检修废气治理设施，尽量避免设施发生故障。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>纳入排污许可管理的建设项目，排污单位应当在项目产生实际污染物排放之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证或进行排污登记，不得无证排污。建设项目建成后，环保设施调试前，建设单位应向社会公开并向环保部门报送竣工、环保设施调试日期，并在投入调试前取得相关许可证。调试期3个月内建设单位按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》自行组织验收，建设单位应当在出具验收合格的意见后5个工作日内，通过网站或者其他便于公众知悉的方式，依法向社会公开验收报告和验收意见，公开的期限不得少于1个月。公开结束后5个工作日内，建设单位应当登陆全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报相关信息并对信息的真实性、准确性和完整性负责。危险废物需要在省、市平台上进行备案登记。</p>



## 六、结论

综上所述，湛江市宝太科技有限公司废钢渣处理项目符合区域环境功能区划要求，选址合理，并且符合产业政策的相关要求。项目运营期如能采取积极措施不断加大污染治理力度，并严格执行“三同时”制度，严格控制污染物排放量，将产生的各项污染物按报告中提出的污染治理措施进行治理，加强污染治理设施和设备的运行管理，则项目运营期对周围环境不会产生明显的影响。从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

## 建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）t/a①	现有工程许可排放量）t/a②	在建工程排放量（固体废物产生量）t/a③	本项目排放量（固体废物产生量）t/a④	以新带老削减量（新建项目不填）t/a⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）t/a⑥	排放增减量（新建项目不填）t/a
废气	颗粒物	/	/	/	3.1512	/	3.1512	/
废水	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.0540	/	0.0540	/
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.0324	/	0.0324	/
	SS	/	/	/	0.0324	/	0.0324	/
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.0068	/	0.0068	/
	TP	/	/	/	0.0016	/	0.0016	/
一般工业固体废物	生活垃圾	/	/	/	4.5	/	4.5	/
	尾渣	/	/	/	166000	/	166000	/
	尾泥	/	/	/	18000	/	18000	/
	除尘灰	/	/	/	8.8271	/	8.8271	/
	废布袋	/	/	/	0.05	/	0.05	/
	泥饼	/	/	/	2352	/	2352	/
	废钢球	/	/	/	12	/	12	/
	废钢棒	/	/	/	20	/	20	/
危险废物	废润滑油	/	/	/	0.1	/	0.1	/

	废液压油	/	/	/	0.05	/	0.05	/
	废油桶	/	/	/	0.03	/	0.03	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①